

# PreciTrack® Kx



víz



plazma

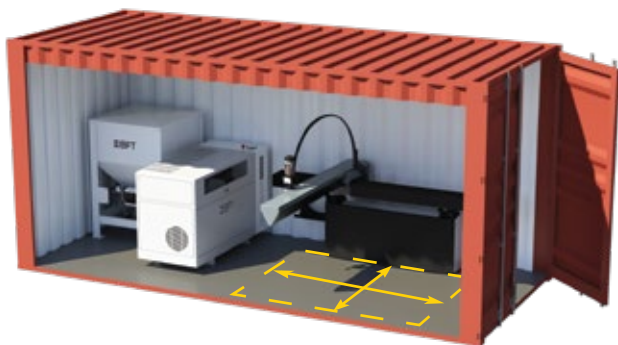


lézer

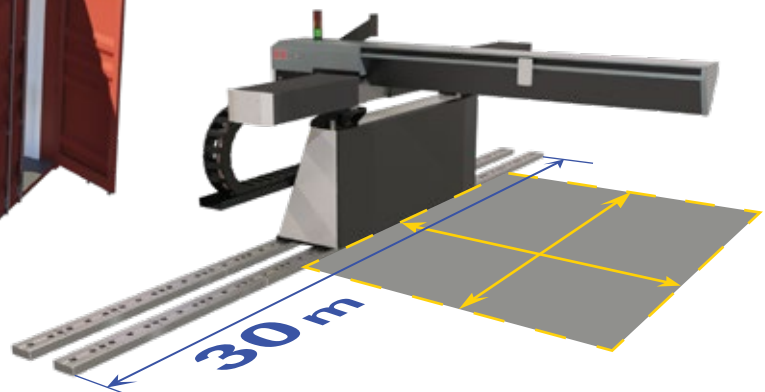


## 10 pont, hogy miért jó a KX

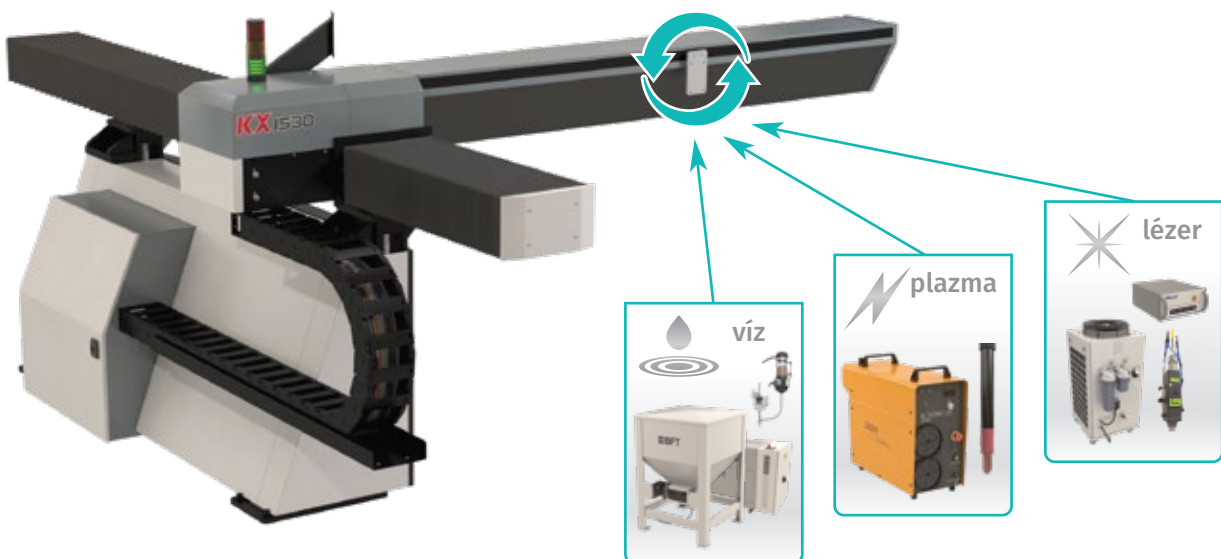
1 Könnyen szállítható, konténerbe vagy külső helyszínre is 2-3 óra alatt telepíthető



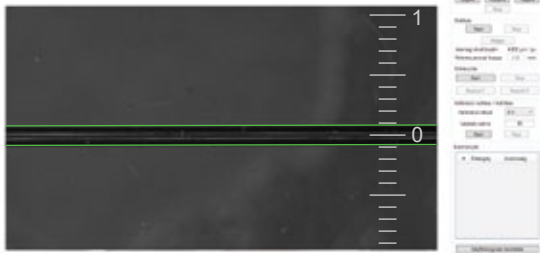
2 Kis helyigény, gyors és költséghatékony munkatér bővítés, akár 30 méterig



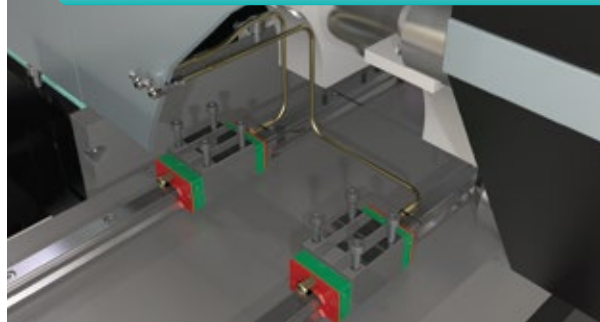
3 Megmunkáló technológia váltás 24 órán belül, akár többször is a gép életciklusában



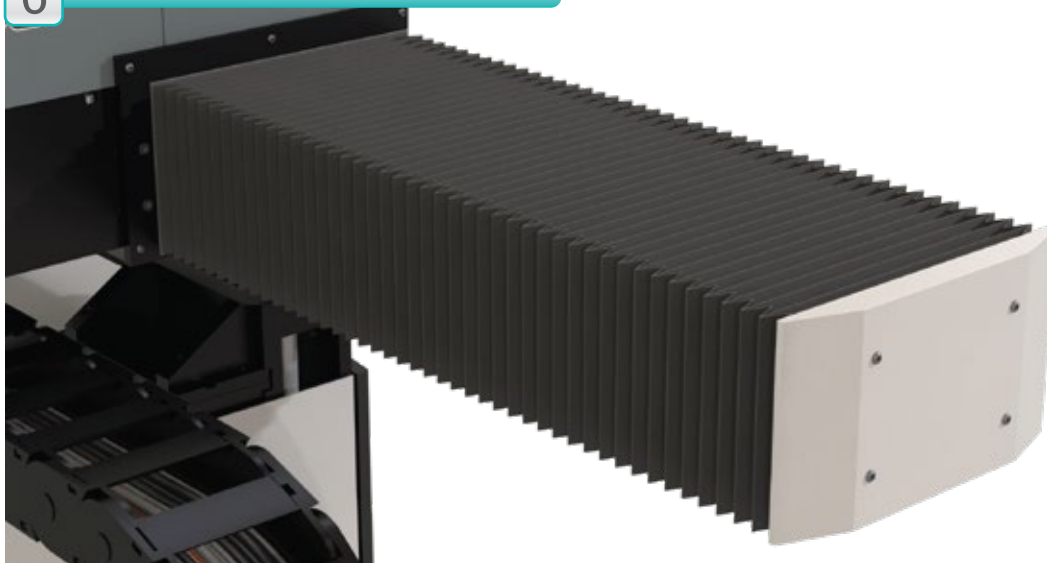
4 Automata motoros geometria beállítás, és pálya kompenzáció



5 Minimális karbantartási igény, automata kenő rendszer



6 Teljes por, víz és szennyeződés védelem



7 Hosszú élettartam, EU-n belül gyártott fő egységek, 4 éves garancia\*

\*részletek szerződés szerint



8 Intuitív kezelői felület, 1 óra alatt alap szinten elsajátítható



9 Alacsony áramfogyasztás, csendes üzem



10 Rendkívül kedvező ár



## PreciTrack® KX osztály

Időszakos ipari munkákhoz, extra költséghatékony, kis helyigényű vágó berendezés. Rossz vagy vegyes minőségű padlóra is gyorsan telepíthető. Könnyen szállítható új helyszínre, elhelyezhető mobil platformon, konténerben és jármű platóján is.

Targoncával, daruval és kézi munkaerővel is könnyen kiszolgálható. A gép kialakítása miatt, a munkatérnél jelentősen nagyobb darabok is berakhatóak, több lépésben történő megmunkálással.

## PreciTrack® KX gépépítő rendszer

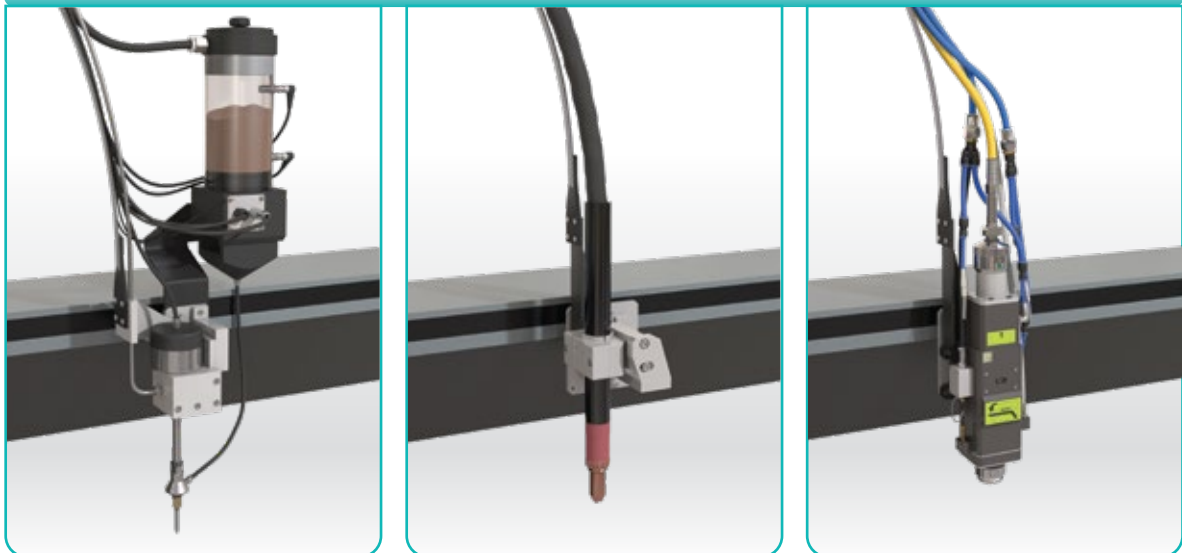
A **PreciDrive®** KX gépépítő rendszer elsősorban plazma-, vízsugár-, és lézervágó gépek kialakítására alkalmas. Automata geometria beállító rendszerrel rendelkezik. Speciális szaktudás nélkül telepíthető.

A standard munkatér méretek (X, Y) **0,5 m x 1 m – 1,5 m x 3 m**-ig terjednek, de minimális költséggel akár **30 m** hosszú mozgó pályára is rakható.

Univerzális adapter lapja, egyéb technológiák felhelyezését is lehetővé teszi, alkalmas például tisztító, kezelő, mozgató vagy adagoló fejek hordozására.

A kész rendszer élettartamán belül bármikor gyorsan és költséghatékonyan átméretezhető, az alkalmazott megmunkáló technológia tetszőlegesen változtatható.

### Megmunkáló technológiák



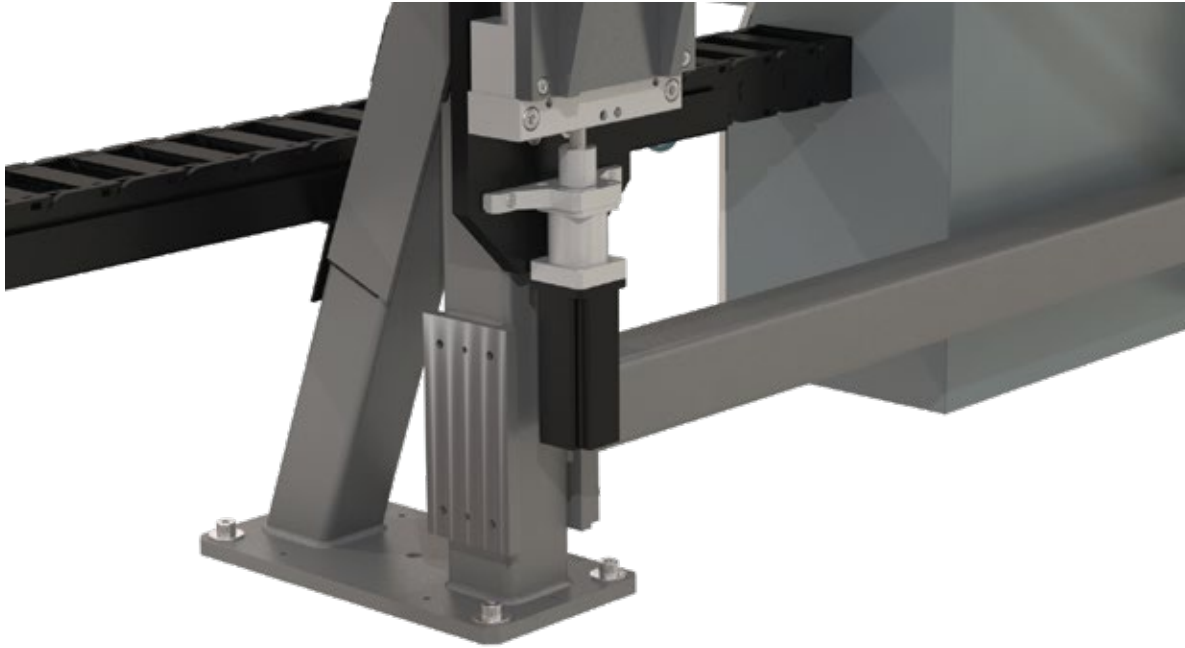
A vízpára, füst, por és egyéb szennyeződésekkel szemben teljes hossz tengelyi tűz és vízálló burkolat, továbbá a zárt X konzol védi, mely ellenállóvá teszi az ipari körülmények között is.

Intuitív, gyorsan tanulható grafikus kezelő felülete van. Nem feltétlenül kell szakképzett CNC operátor.

Általános karbantartását maga a gép menedzseli és oktatja, külön szakembert nem igényel, lehetővé teszi a végfelhasználói szervizelést is.

## PreciTrack® KX mechanika

A **PreciDrive®** mechanika tulajdonságai, kompakt építésű vázszerkezete, illetve a gépi súlypontok optimális elhelyezése lehetővé teszi a dinamikus pozicionálást. A felhasznált építő modulok vázszerkezete ellenőrzött energia bevitelű impulzus hegesztési technológiával készül, a beépített darabok hő és felületkezeltek, CNC megmunkáltak, továbbá mérési jegyzőkönyv szerint dokumentáltak.



Az integrált direkt hajtású X és Y tengelyen, erősített ötvözetből készült ferde fogazású precíziós hajtáselemek, multi-lineáris vezetékek, továbbá köszörült hajtómű biztosítja a precíz és rezgésmentes pozicionálást. Z tengely irányban precíziós előfeszített dupla golyós orsós rendszer mozgatja.

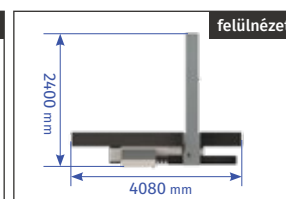
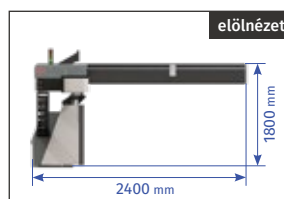


# PreciTrack® KX W1530



## PreciTrack KX W1530 Műszaki paraméterek

Befoglaló méret (X, Y, Z)	4080 x 2400 x 1800 mm
Munkatér méret (X, Y, Z)	3000 x 1500 x 100 mm
Pálya önsúly, technológia önsúly	250 kg, ~1150 kg
Vágókád önsúly, terhelhetőség	~375 Kg, ~1400 kg
Hajtás-vezérlés összteljesítmény	~5 kW
Motorok, jeladók	Digitális AC szervó, abszolút jel.
Max. előtolás (X, Y, Z)	20, 20, 6 m/perc
Maximális lépéspontosság	0,05 mm
Üzemi lépéspontosság	0,1 mm
Visszaállási pontosság	0,1 mm
Vágási technológia forrás	BFT ECOTRON 40.19 (25 LE)
Vágófejek száma	1 db
Nyomás tartomány bar/psi	500-4.200 bar
Vágó folyadék térfogatáram (max)	1,9 l/perc
Hűtő folyadék térfogatáram (max)	5 l/perc (24C°)
Zajszint (max)	78 dB
Üzemi hőmérséklet: léghűtés, vízhűtés	10-35 C°, 10-45 C°
Totál teljesítmény (max)	~25 kW
Feszültség	400 V / 50Hz
Vezérlés	BECKHOFF



## BFT ECOTRON 40.19 vízsugaras nyomásfokozó

Vágható anyagvastagság (max)	Jó minőség (alacsony minőség)
Acél, kemény ötvözetek	50 mm (max 80 mm)
Rozsdamentes acél	50 mm (max 80 mm)
Alumínium, Titán	50 mm (max 80 mm)
Réz, Bronz, egyéb fémek	50 mm (max 80 mm)
Kőzetek, préselt anyagok	40 mm (max 60 mm)
Habosított anyagok	70 mm (max 100 mm)
Műanyagok, fa, gumi, szivacs	60 mm (max 90 mm)
Kompozitok	40 mm (max 60 mm)
Kerámiák és üvegek	40 mm (max 60 mm)
Vágási sebesség (min)*	0,5 mm/sec
Vágási sebesség (max)*	80 mm/sec

\* anyagtípus, lemezvastagság és vágó abrazív paramétereiktől függően

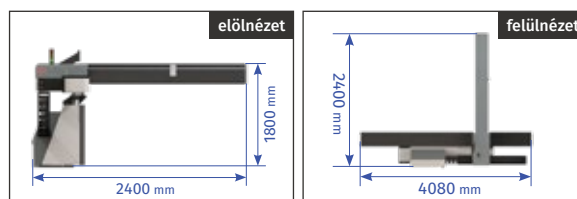
Belépő szintű ipari munkákhoz ideális, költséghatékony vágó berendezés. Rossz vagy vegyes minőségű padlóra is telepíthető. Targoncával és kézi emelővel is könnyen kiszolgálható. A gép kialakítása miatt, a munkatérnél jelentősen nagyobb darabok is berakhatóak, több lépésben történő megmunkálással.

Legfőbb opciós lehetőségek: polikarbonát elő pajzs, lemez oldalpajzs, fókusz szenzor, ülepítő tartály, vízlágyító, szilikát kivonó. Bővíthető a következő osztályokra: **STD; PRO.**

# PreciTrack® KX P1530



PreciTrack KX P1530 Műszaki paraméterek	
Befoglaló méret (X, Y, Z)	4080 x 2400 x 1800 mm
Munkatér méret (X, Y, Z)	3000 x 1500 x 100 mm
Pálya önsúly, technológia önsúly	250 kg, ~80 kg
Vágóasztal önsúly, terhelhetőség	~300 Kg, ~1100 kg
Hajtás-vezérlés összteljesítmény	~5 kW
Motorok, jeladók	Digitális AC szervó, abszolút jel.
Max. előtolás (X, Y, Z)	20, 20, 6 m/perc
Maximális lépéspontosság	0,05 mm
Üzemi lépéspontosság	0,1 mm
Visszaállási pontosság	0,1 mm
Vágási technológia	ULTRATHERM DM1000
Vágófejek száma	1 db
Maximális vágóáram	160 A
Vágó levegő térfogatáram (max)	250 l/perc
Vágó levelgő nyomás (max)	5,5 bar
Zajszint (max)	~100 dB
Üzemi hőmérséklet	5-40 C°
Totál teljesítmény (max)	~30 kW
Feszültség	400 V / 50Hz
Vezérlés	CNCDrive



ULTRATHERM DM1000 plazma áramforrás	
Vágható anyagvastagság (max)	Alacsony minőség
Acél	40 mm
Rozsdamentes acél	35 mm
Alumínium	30 mm
Réz	20 mm
Vágható anyagvastagság (max)	Jó minőség
Acél	35 mm
Rozsdamentes acél	30 mm
Alumínium	20 mm
Réz	16 mm
Vágási sebesség (min)*	2 mm/sec
Vágási sebesség (max)*	50 mm/sec
* anyag típus, lemezvastagság és vágó gáz paramétereiktől függően	

Folyamatos ipari szintű munkákhoz, minden oldalról kiválóan hozzáférhető vágó berendezés. Targoncával, daruval, de még szabad kézzel is könnyen kiszolgálható. A gép kialakítása miatt, a munkatérnél jelentősen nagyobb darabok is berakhatóak, több lépésben történő megmunkálással.

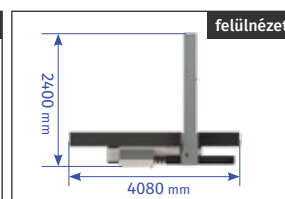
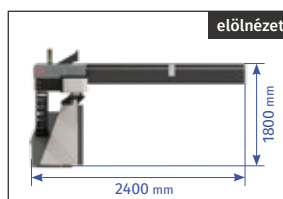
Legfőbb opciós lehetőségek: motoros elő pajzs, motoros oldal pajzs, fókusz szenzor, lézeres szenzor (fókusz + munkadarab), vízlágyító, szilikát kivonó. Bővíthető a következő osztályokra: **PRO**.

# PreciTrack® KX L1530



## PreciTrack KX L1530 Műszaki paraméterek

Befoglaló méret (X, Y, Z)	4080 x 2400 x 1800 mm
Munkatér méret (X, Y, Z)	3000 x 1500 x 100 mm
Pálya önsúly, technológia önsúly	250 kg, ~150 kg
Vágókád önsúly, terhelhetőség	~200 Kg, ~600 kg
Hajtás-vezérlés összteljesítmény	~5 kW
Motorok, jeladók	Digitális AC szervó, abszolút jel.
Max. előtolás (X, Y, Z)	20, 20, 6 m/perc
Maximális lépéspontosság	0,05 mm
Üzemi lépéspontosság	0,1 mm
Visszaállási pontosság	0,1 mm
Vágási technológia forrás	FIBER laser 1000W
Vágófejek száma	1 db
Nyomás tartomány bar/psi	van, van
Vágó folyadék térfogatáram (max)	100 l/perc
Hűtő folyadék térfogatáram (max)	8 bar, N2-O2-levegő
Zajszint (max)	75 dB
Üzemi hőmérséklet: léghűtés, vízhűtés	5-35 C°
Totál teljesítmény (max)	~11 kW
Feszültség	400 V / 50Hz
Vezérlés	BECKHOFF



## FIBER laser 1000 W lézer forrás

Vágható anyagvastagság (max)	Alacsony minőség
Acél	12 mm
Rozsdamentes acél	5 mm
Alumínium	3 mm
Réz	3 mm
Vágható anyagvastagság (max)	Jó minőség
Acél	8 mm
Rozsdamentes acél	4 mm
Alumínium	2,5 mm
Réz	2 mm
Vágási sebesség (min)*	1 mm/sec
Vágási sebesség (max)*	100 mm/sec

\* anyag típus, lemezvastagság és vágó gáz paramétereiktől függően

Nagy igénybevétel esetén, több műszakos ipari munkákhoz, erős szerkezettel bíró vágó berendezés. Maximális pozicionálási sebesség és pontosság jellemzi. Bővíthető további fejjel vagy 5 tengelyes forgató egységgel. A gép kialakítása miatt, a munkatérnél jelentősen nagyobb darabok is berakhatóak, több lépésben történő megmunkálással.

Legfőbb opciós lehetőségek: motoros elő pajzs, turbó belövő, lézeres szenzor (fókusz + munkadarab), vízlágyító, szilikát kivonó, DM1000 plazma vágófej, 5D forgató egység.



## Komplett CNC gépek gyártása

Bemutató és fejlesztő csarnok



CNC forgácsoló részleg



Modul összeszerelő részleg



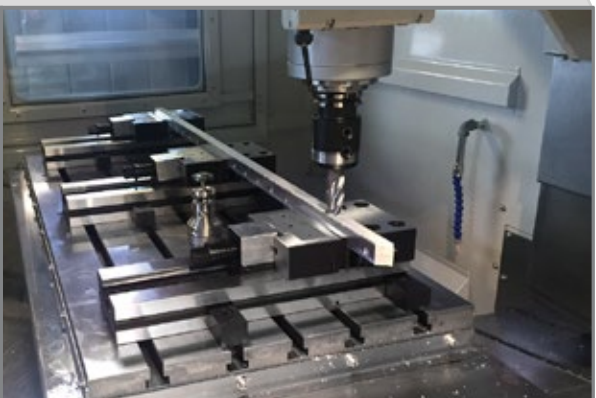
5 tengelyes CNC plazmavágó



Impulzus hegesztett szerkezetek



Precíziós fogasléc marása





[www.precitrack.com](http://www.precitrack.com)

## **ProCAM** *Műszaki és Fejlesztő Kft.*

**Telephely** H-2142 Nagytarcsa, Ganz Ábrahám utca 4.  
**Székhely** H-2142 Nagytarcsa, Ady Endre u. 36/A.  
**Telefon/Fax** +36 28 737 046  
**Internet** [www.procamlft.hu](http://www.procamlft.hu)  
**E-mail** [info@procamlft.hu](mailto:info@procamlft.hu)

