

Tiszta vízsugaras vágófej - 4136 bar nyomáson

AQUALINE I

Az autóipar különösen sok alvállalkozót foglalkoztat magas követelményrendszerrel. A gyártósorok rendszerint 3x8 órás műszakokban futnak a hét minden napján megbízhatóságot és nagy gyártási sebességet követelve meg a vízsugaras vágórendszerektől is.

Megbízhatóság szélsőséges körülmények között

A KMT AQUALINE I tiszta vízsugaras vágórendszer az egész iparágban hírnevet szerzett magának mint a legmegbízhatóbb és leggyorsabb vágórendszer szélsőséges körülmények között, gyors reakcióideje és az alkatrészek kiváló minősége és hosszú élettartama miatt.

Nagyteljesítményű fúvókaszelep

Az iparágban alkalmazott sokszoros vágóciklusok miatt a ki/be ciklus sebessége és a vágószelep megbízhatósága rendkívül fontos. A KMT AQUALINE I a legjobb megoldást kínálja ezen a területen is. Alkalmazástól függően alapesetben zárt (N/C) vagy alapesetben nyitott (N/O) szelepek kaphatók. A fúvókaszelep kevesebb, mint 50 ms alatt nyit ki az üzemi nyomástól függően.

AQUALINE I	
Hosszúság	91 mm
Szélesség	91 mm
Magasság (8" nozzel tube)	448 mm
Tömeg	1,8 kg
HP connection	3/8" UNF
Illesztő csavarok	1/4" x 7/8"
Vágóciklusok 3450 bar nyomáson	
N/C szelepnnyitás	< 50 ms
N/C szelepzárás	< 160 ms
N/O szelepnnyitás	< 50 ms
N/O szelepzárás	< 115 ms

Kompakt tervezés a flexibilis használatra

Az AQUALINE I vágófej tömege mindössze 1.8 kg (3.9lbs) ami magas fokú rugalmasságot kínál és megkönnyíti a multifejes és 3-D használatot. Zafir és gyémánt kilépő nyílással egyaránt felszerelhető az adott folyamattól függően.

Előszűrő a vízfúvóka védelmére

Az előszűrő a HD sor és a fúvókaszelep között helyezkedik el, csökkentve a vízfúvókára ható mechanikai ártalmakat a részecskék kiszűrése által. Mindez jelentősen meghosszabbítja a fúvóka élettartamát és csökkenti az üzemeltetés költségeit.

Vágási sebesség		
Anyag	Vastagság (mm)	Vágási sebesség (mm/perc)
Gumi	2	27 000
	10	11 500
	20	2 200
Szintetikus anyagok	2	22 500
	5	8 900
	10	3 400
Habosított anyagok	10	27 500
	100	5 500

4136 bar nyomáson, kilépő nyílás: 0,10-0,25 mm
felületi minőség: közepes, síma

ProCAM Műszaki és Fejlesztő Kft.

Telephely H-2142 Nagytarcsa, Ganz Ábrahám utca 4.
Székhely H-2142 Nagytarcsa, Ady Endre u. 36/A.
Telefon/Fax +36 28 737 046
Internet www.procamkft.hu
E-mail info@procamkft.hu