

KMT - Magas nyomású technológia

A nyomásfokozó

A KMT nagy nyomású szivattyúinak kifejlesztésében kulcsszerepet játszik a megbízhatóság és gyors, egyszerű karbantartás szempontja. Az egyszerű moduláris tervezés lehetővé teszi minden egyes elhasználódott alkatrész egyedi cseréjét.

Beépített biztosítékok

A modern szoftver és a beépített szenzorok védelmet és azonnali hozzáférést nyújtanak az információhoz.

Hosszútávú versenyképesség

Szivattyúinkat folyamatosan új technológiákkal fejlesztjük, melyek a régebbi szivattyúkra is felszerelhetőek. A KMT a leghatékonyabb és időtálló technológiát kínál minden szinten.

A TELJESÍTMÉNYNÖVELŐ- az ultra magas nyomású szivattyúk lelke

A nagy nyomású rendszerek erőforrása a teljesítménynövelő. A KMT által kínált teljesítménynövelő felhasználóbarát és megbízható.

Dugattyú [1]

A dugattyú kerámiából készül, mely a fém dugattyúkkal összehasonlítva keményebb, sima felülete pedig jobban ellenáll a kopásnak, megelőzve a karcolódást és növelve a tömítések élettartamát.

Különlegesen hosszú ütem

A szivattyú üteme 8", mely garantálja a tömítések hosszabb élettartamát és a csökkent karbantartási költségeket.

HYPERLIFE tömítő készlet [2]

Szabványos nagy nyomású tömítések, melyek optimális élettartamot biztosítanak.

Ellenőrző nyílások [3]

Az ellenőrző nyílásokon keresztül meggyőződhetünk a belső tömítések és az összes nagy nyomású alkatrész állapotáról, garantálva ezzel az alkatrészek maximális élettartamát.

„Egy lépéses” tömítés- és szelepcseré [4]

Az ellenőrző szeleptestbe épített alacsony és magasnyomású szelepek egy lépésben cserélhetőek 5-10 perces időtartam alatt.

Hidraulikus tömítés [5]

A könnyen kezelhető, patronszerű tömítés a teljesítménynövelőben 6 tömítés kombinációja egy patronban, mely gyorsan kicserélhető anélkül, hogy szét kellene szedni a teljesítménynövelő teljes hidraulikus egységét.

Elektronikus váltás [6]

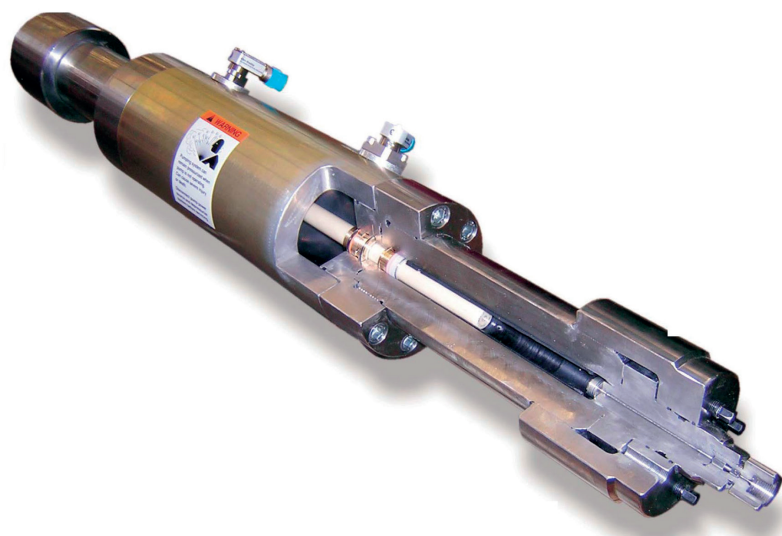
A simább váltást egy elektronikus berendezés segíti, mely megbízható jelet ad le, hozzájárulva a stabil nyomásszignálhoz, ami a szelek minőségi vágásának elengedhetetlen feltétele.

Zárósapka lágy tömítéshez „SSEC” [7]

A lágy tömítéses zárósapkával rendelkező teljesítménynövelők használata igen elterjedt világszerte. A megbízható tömítések és az előfeszített állító csavarok karbantartása egyszerű és nem igényel speciális szerszámokat. A JETLINE és NEOLINE modellek ilyen teljesítménynövelővel vannak felszerelve.

Zárósapka kemény tömítéshez „HSEC” [8]

Az innovatív zárósapka design fém tömítésen alapul, mely a gumitömítések kiiktatásával csökkenti a termelési költségeket és optimalizálja a vágási időt. A STREAMLINE széria minden berendezése a HSEC designt használja és nagyobb változatban is kapható [23:1 teljesítménynövelési arány] a 100 HP-s és ennél nagyobb teljesítményű szivattyúkhöz, illetve egy kisebb verziót is kínálunk az 50 HP-s szivattyúkhöz ami 20:1 teljesítménynövelési aránnyal rendelkezik.

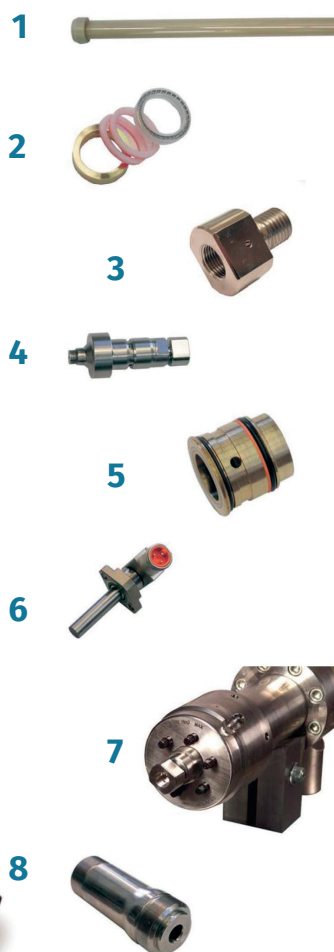


Csavaros zárósapka a munkahengerhez [8]

A zárósapka korszerű tervezése 4000 Bar [6000 Bar] nyomást tesz lehetővé mindössze 48 Nm [96 Nm] nyomatékkal. Fontos szempont az is, hogy a karbantartási munkákhoz nem kell leszerelni a teljesítménynövelőt.

„Gyors kioldású” dugattyú

A kerámiadugattyú eltávolítása mindössze négy lépésben történik, a teljes hidraulika rendszer szétszerelése nélkül.



ProCAM Műszaki és Fejlesztő Kft.

Telephely H-2142 Nagytarcsa, Ganz Ábrahám utca 4.
Székhely H-2142 Nagytarcsa, Ady Endre u. 36/A.
Telefon/Fax +36 28 737 046
Internet www.procamkft.hu
E-mail info@procamkft.hu