

Magasságvezérlő egység

B 1000

A B 100 magasság kontroll egység könnyedén használható bármely plazmavágó alkalmazás esetén és biztosítja az összes lényeges funkciót, ami a vágófej és a megmunkálandó anyag közötti konstans távolságot biztosítja.

A vágási magasság preferált beállítása mm-ben történik és lehetővé teszi a vágófej és a megmunkálandó anyag közötti távolság precíz beállítását, a katód kopásától függetlenül.

- Az összes CutFire, PA-S, FineFocus és HiFocus típusú rendszerhez
- Utólagos felszerelése is lehetséges már meglévő vágóberendezések modernizálásához
- A további magasságbeállítások megakadályozzák, hogy az égőfejek csepegni kezdjenek perforáció esetén
- Emelkedés 200 mm-ig, tömeghatár 10 kg
- Integrált ütközésvédelem



Jellemzők

- Egyszerű adaptáció minden vezérlőrendszerhez
- A kezdőpozíció taktilis megkeresése a munkadarab felületén
- A magasság beállítása milliméterben vagy inch-ben lépésenként történhet, (vágási magasság módban) vagy pedig Volt lépésenként (ívfeszültség módban).
- A folyamat vizuális megjelenítése miatt könnyen kezelhető
- LED státusz kijelzés
- A vágási feszültség kijelzése a folyamat során
- Vágás-észlelés és sarok funkció
- A vágófej rögzítése ütközésvédelemmel
- A vágási feszültség izolált bemenete automatikusan felismeri a polaritást és vágási feszültséget 0-10 V vagy 0-300 V között

Műszaki adatok

B 1000	
Emelés	200 mm
Maximális emelési sebesség	80 mm/s (4.8 m/min)
Teherbírási	10 kg
Vágófej rögzítő bilincs átmérője	30-58 mm
A fej ütközésvédelme	Integrált ütközésvédelem
Működési feszültség	230V AC
Bemeneti vezérlés	24 V DC
Kimeneti vezérlés	20 V DC
Elkülönített bemenet az ívfeszültségnek	0-300 V DC / (0 to 10V DC)
Tömeg	6.8 kg (+1.9 kg vezérlő egység)
Méret	360 x 180 x 125 mm
Vezérlő egység méretei	235 x 111 x 122 mm

ProCAM Műszaki és Fejlesztő Kft.

Telephely	H-2142 Nagytarcsa, Ganz Ábrahám utca 4.
Székhely	H-2142 Nagytarcsa, Ady Endre u. 36/A.
Telefon/Fax	+36 28 737 046
Internet	www.procamkft.hu
E-mail	info@procamkft.hu